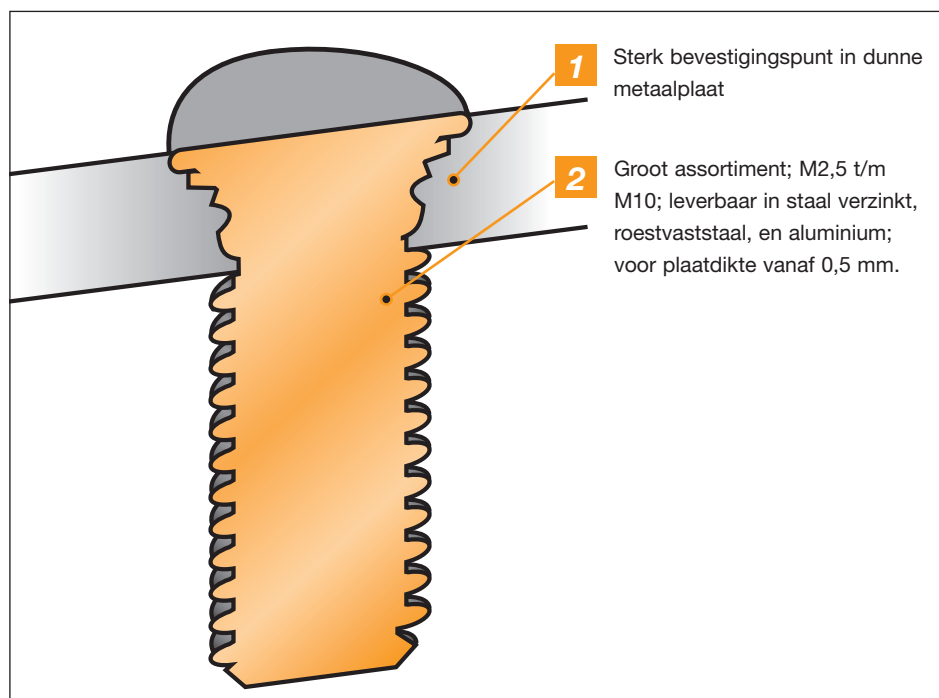
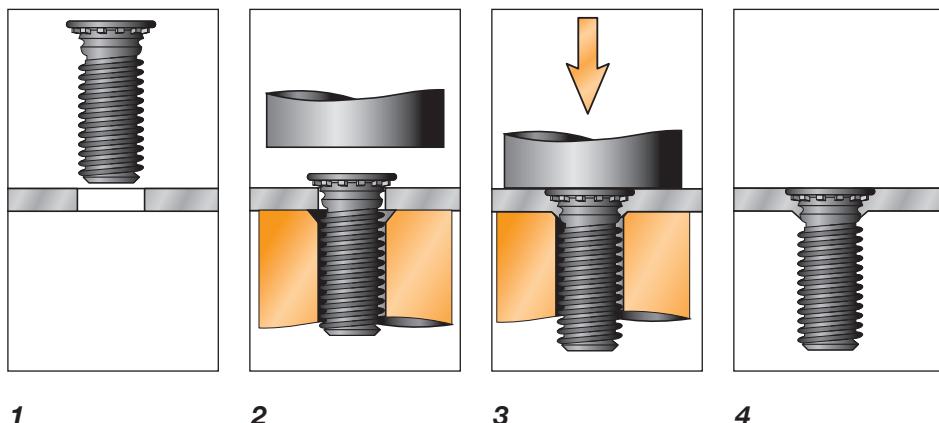


HOOFDSTUK 3.2

Inpersdraadeinden



Werking



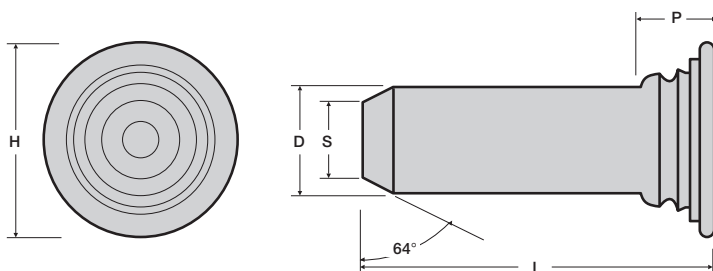
Inpersdraadeinden zijn ontwikkeld om op mechanische wijze snel schroefdraadelementen in metaalen/of printplaat aan te brengen. Ze worden eenvoudig met een standaard pers in geboorde of gestante gaten aangebracht door middel van een vloeiende persbeweging. Bij installatie in metaalplaat vloeit het materiaal in de ondersnijding onder de kop. Hierdoor vormt het inpersdraadeinde één geheel met het plaatmateriaal.

PEM inpersdraadeinden herkent u aan een dimpel, die is aangebracht op het schachteinde.



- Materiaal: Roestvaststaal 300 serie
- Oppervlaktebehandeling: Gepassiveerd (ASTM A380)
- Geschikt voor: Plaatstaal of aluminium met een maximale hardheid van 70 Rockwell B

Let op: Niet geschikt voor toepassing in roestvaststaal! Ook leverbaar in gehard RVS voor in RVS plaat (TP4). Vraag naar minimale afname en levertijd.



RVS

Locatiepen



Bestelnummer	Diameter D	 Gat- diameter +0,08/-0,00	Min. plaatdikte	Afmetingen en toleranties				 Inpers- kracht * (kN)	 Uitdruk- waarde * (kN)
				H ø +/- 0,4	P max.	L +/- 0,4	S +/- 0,15		
TPS-3MM-8	3	3,5	1,0	5,20	2,29	8,0	2,05	22,0	0,98
TPS-3MM-10						10,0			
TPS-3MM-12						12,0			
TPS-3MM-16						16,0			
TPS-4MM-8	4	4,5		6,12		8,0	2,82	26,4	1,54
TPS-4MM-10						10,0			
TPS-4MM-12						12,0			
TPS-4MM-16						16,0			
TPS-5MM-10	5	5,5		7,19		10,0	3,53	35,2	1,76
TPS-5MM-12						12,0			
TPS-5MM-16						16,0			
TPS-5MM-20						20,0			
TPS-6MM-12	6	6,5		8,13		12,0	4,24	39,6	2,10
TPS-6MM-16						16,0			
TPS-6MM-20						20,0			

* Waarden in 1,0 mm staalplaat