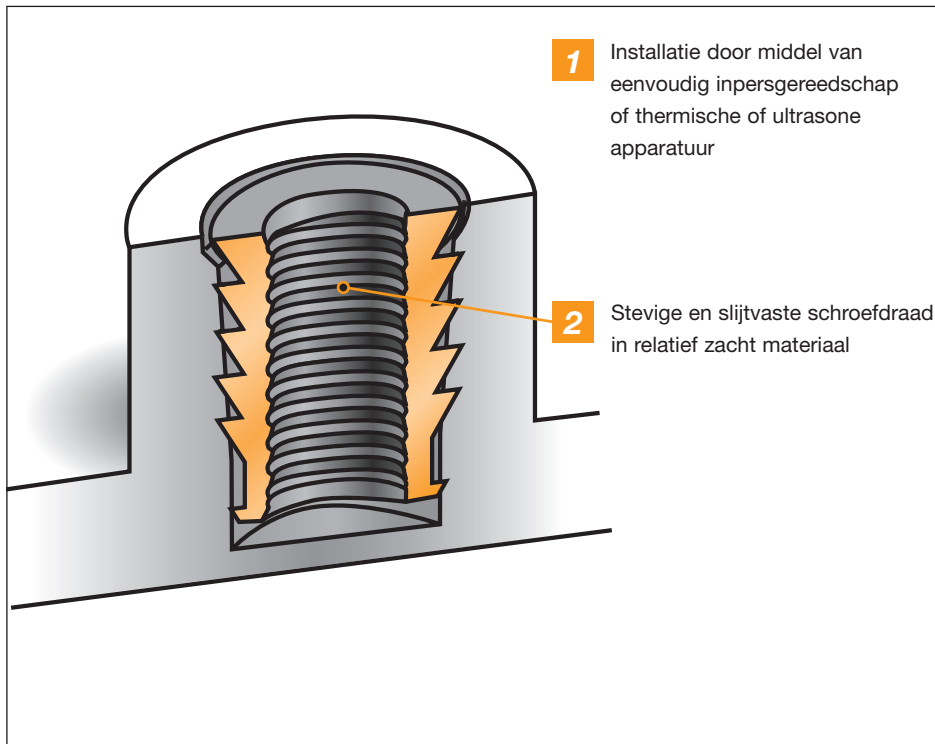


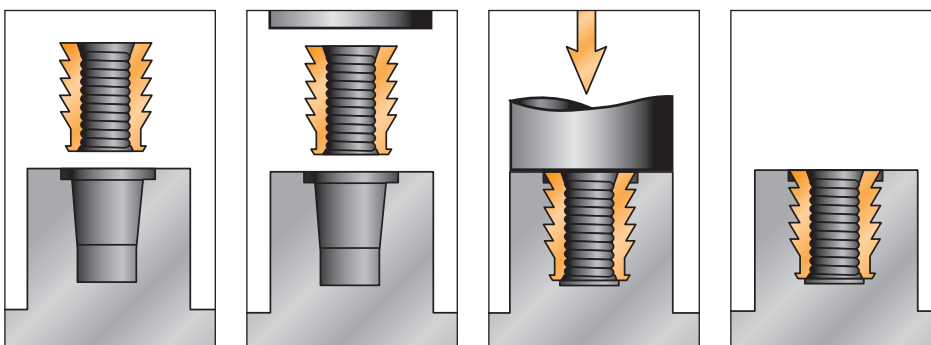
HOOFDSTUK 5.1

Inpersen



De Multisert is geschikt voor gebruik in thermoplasten. De combinatie van een inloopkant en de weerhaakvorm maakt het inpersen zeer eenvoudig. Dankzij deze vormgeving zit de insert direct vast; het indraaien van bijvoorbeeld een schroef om expansie teweeg te brengen kan achterwege blijven.

Werking



1
Plaats de Multisert in het gat

2
Leg het geheel onder een pers (eventueel ook thermische of ultrasone apparatuur)

3
Maak vervolgens een persslag

4
Pers gaat weer omhoog en proces is beëindigd

Alle afmetingen in mm; genoemde waarden zijn richtwaarden; technische wijzigingen voorbehouden.

Onkenhout & Onkenhout BV • tel +31 (0)20 660 02 02 • www.onkenhout.nl • info@onkenhout.nl

Beluma nv • tel +32 (0)53 60 63 70 • www.beluma.be • info@beluma.com

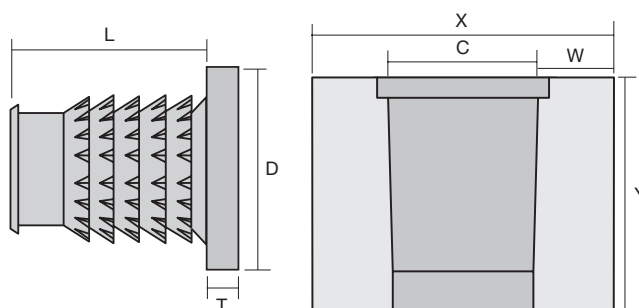
MESSING

Met dikke kop



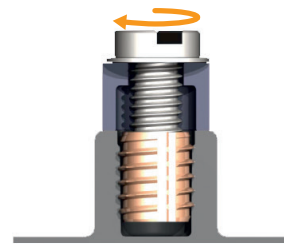
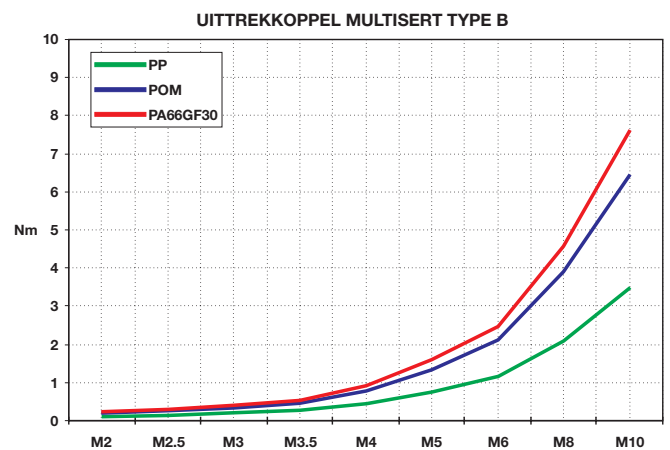
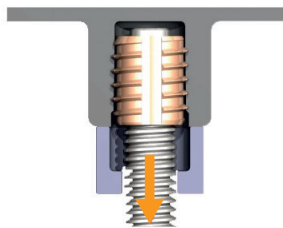
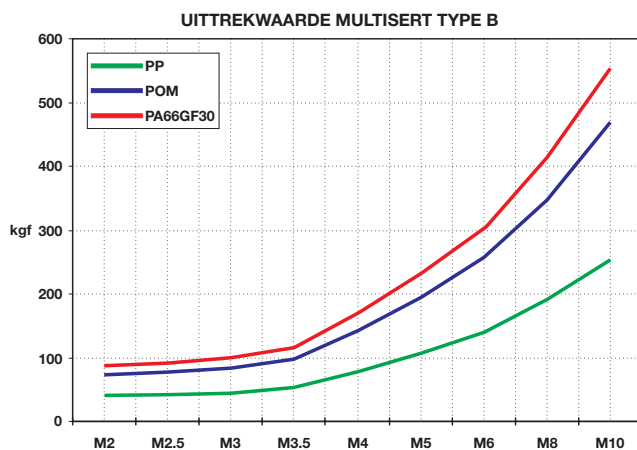
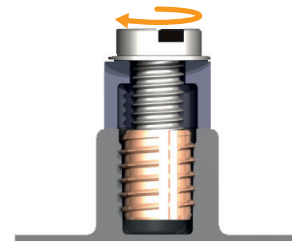
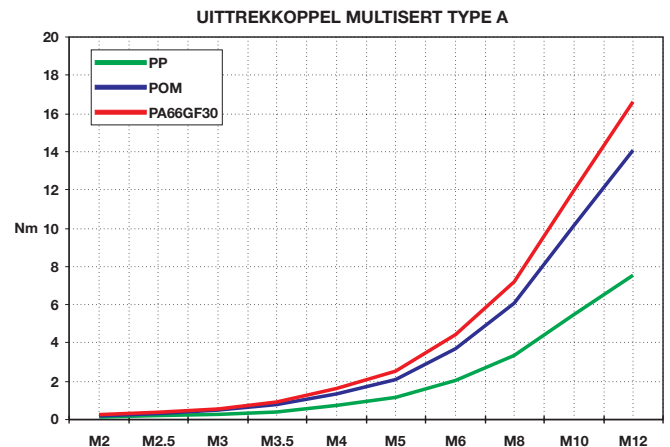
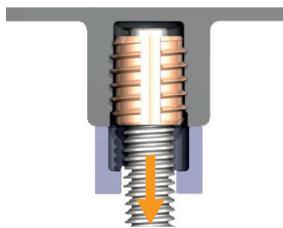
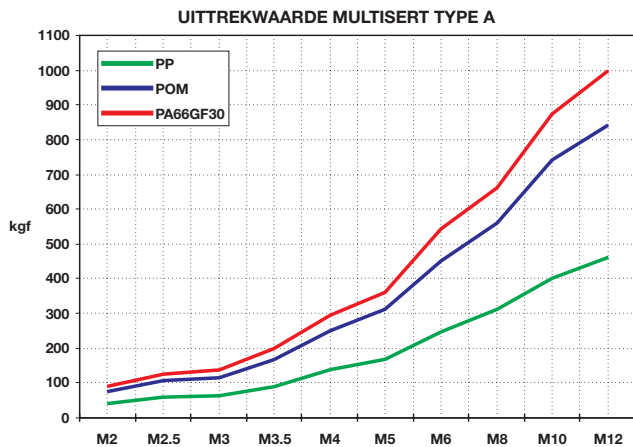
Inpersen

- Materiaal: Messing volgens BS EN 12164CW 614N
- Geschikt voor: Thermoplasten
- Schroefdraad: Metrisch
- Montagemethode: Inpersen (koud/ultrasoon/thermisch)



Artikelnummer standaard kop	Type	Draadsoort	 Gatdiameter* C	Afmetingen en toleranties					
				L	D	T	Y	X	W
138016	B	M2,5	3,7 - 4,0	4,10	5,5	0,75	4,2	7,4	1,70
138796	B	M3	3,7 - 4,0	4,10	5,5	0,75	4,2	7,4	1,70
137109	B	M3	3,7 - 4,0	4,10	7,1	1,50	4,2	7,4	1,70
137404	A	M3	3,7 - 4,0	5,20	7,1	1,50	5,3	7,4	1,70
138797	B	M4	5,4 - 5,9	5,60	7,1	1,50	5,8	10,9	2,50
138829	B	M4	5,4 - 5,9	5,60	8,7	1,50	5,8	10,9	2,50
137407	A	M4	5,4 - 5,9	8,50	8,7	1,50	8,6	10,9	2,50
138798	B	M5	6,0 - 6,5	6,60	7,9	1,75	6,8	12,2	2,85
138017	B	M5	6,0 - 6,5	6,60	11,1	1,75	6,8	12,2	2,85
137405	A	M5	6,0 - 6,5	10,10	11,1	1,75	10,2	12,2	2,85
138799	B	M6	7,7 - 8,2	7,70	9,5	2,00	7,9	14,6	3,20
138018	B	M6	7,7 - 8,2	7,70	12,7	2,00	7,9	14,6	3,20

* De informatie vermeld bij de gatafmeting is slechts een indicatie van de vereiste afmetingen, waarbij een juiste installatie van de insert kan plaatsvinden. De bovengenoemde afmetingen gelden niet voor productiegereedschappen.



De sterkte waarden zijn richt waarden en kunnen afwijken afhankelijk van de toepassing.
Wij adviseren voor opstart van de productie uw toepassing te testen.