

AVK-pneumatisch gereedschap t.b.v. blindklinkbevestigers

AANDACHTSPUNTEN BIJ TOEPASSING VAN AVK® BLINDKLINKBEVESTIGERS

Het AVK pneumatische blindklinkgereedschap is speciaal ontwikkeld voor het monteren van de AVK blindklinkmoeren en -draadeinden.

Algemeen:

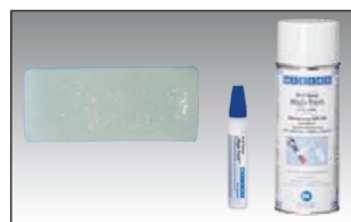
- Stel iemand verantwoordelijk voor het onderhoud van de gereedschappen, periodiek onderhoud voorkomt namelijk veel storingen en ongemakken;
- Zorg voor schone en droge lucht;
- Zorg voor voldoende luchtdruk en volume (benodigde binnendiameter luchtleiding 5/16" of 7,93 mm);
- Smeer om de acht uur in bedrijf het binnenwerk door middel van een druppel olie in de luchtinlaat (zie pijl figuur 1);
- Als draadspil wordt gebruik gemaakt van een standaard binnenzeskant bout (klasse 12.9), deze bout dient regelmatig licht gesmeerd te worden met was (zie figuur 2)
- Zorg ervoor dat het lager correct is gemonteerd (zie juiste volgorde in figuur 1) en dat het regelmatig wordt schoongemaakt en gesmeerd met lagervet (zie figuur 3);
- Controleer altijd de materiaaldikte en zorg dat u de bevestiger met het juiste klembereik toepast (zie catalogus Schroefdraadsystemen);

Voor overige informatie verwijzen wij naar de handleiding.

Wij adviseren voor de montage van AVK-bevestigers de onderstaande gereedschappen. Er dient speciaal op de luchtdruk en het type gereedschap (toerental) gelet te worden, aangezien dit kritische factoren zijn.

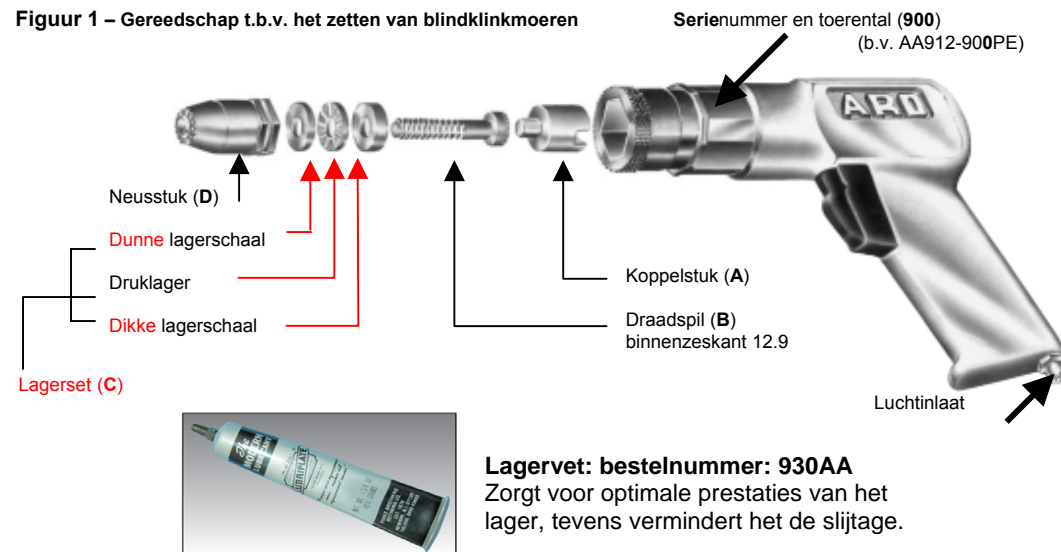
Draadsoort	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Blindklinkmoer <i>Staal verzinkt</i>	AA912-3000PE Basisgereedschap 4,1-6,2 bar	AA912-1500PE Basisgereedschap 4,1-6,2 bar	AA912-900PE Basisgereedschap 5,5-6,2 bar	AA912-600PE Basisgereedschap 5,5-7,6 bar	AA912-600PE Basisgereedschap 4,1-6,2 bar	AKPT3P12175 Compleet 5,5-7,6 bar
<i>Aluminium (AlMg5)</i>						-
Blindklinkmoer <i>Monel 400</i>	AA912-1500PE Basisgereedschap 4,1-6,2 bar	AA912-1500PE Basisgereedschap 4,8-6,9 bar	AA912-600PE Basisgereedschap 5,5-6,2 bar	AA912-300PE Basisgereedschap 4,1-6,2 bar	AA912-300PE Basisgereedschap 4,1-6,2 bar	-
Blindklink-draadeind <i>Staal verzinkt</i>	AA912-3000PE Basisgereedschap 4,8-5,5 bar	AA912-1500PE Basisgereedschap 4,1-5,5 bar	AA912-900PE Basisgereedschap 5,5-6,2 bar	ASPT6P8125 Compleet 5,5-7,5 bar	ASPT6P1015 Compleet 5,5-7,5 bar	-

Draadsoort	Voorzetstuk in onderdelen t.b.v. de montage van blindklinkdraadeinden		
	Bestelnummer		
	A Koppelstuk	C Lageret	D Neusstuk
M4	29ASPT470	32PT5	77ASPT8
M5	29ASPT580	32PT12	77ASPT10
M6	29ASPT610	32PT8	77ASPT4
M8	29ASPT8125	30NPT500	77ASPT8125
M10	29ASPT1015	30NPT500	77ASPT8125



Was bestelnr: AVK2530.
Voor M8/M10 High Torque Blindklinkmoeren:
Montagepasta: bestelnr: 082001.
Montagespray: bestelnr: 082002.
 Reduceert de wrijving van de draadspil, waardoor minder slijtage

Figuur 1 – Gereedschap t.b.v. het zetten van blindklinkmoeren



Foutendiagnose en oplossingen

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Blindklinkbevestiger onvoldoende gezet	Verkeerd gereedschap	Selecteer a.d.h.v. tabel geschikte gereedschap
	Draadspil beschadigd, te droog of versleten	Draadspil testen (draai bevestiger tot op neuskap), indien niet mogelijk draadspil smeren of vervangen
	Lageret drooggelopen of versleten	Lager uitbouwen, invetten of bij versleten lager, lager vervangen. Let bij het in elkaar zetten op de volgorde
	Verkeerd klembereik van de bevestiger	Materiaaldikte opmeten en bevestiger met juiste klembereik uit catalogus kiezen
	Te lage luchtdruk of te weinig toevoer	Check luchtdruk met manometer en kijk in tabel welke druk benodigd is. Als dit niet de oplossing is check dan de binnendiameter van de leiding / slang. Deze dient ongeveer 8mm te zijn
Draad van gezette bevestiger beschadigd	Verkeerde gereedschapskeuze	Selecteer a.d.h.v. tabel geschikte gereedschap
	Draadspil beschadigd, te droog of versleten	Draadspil testen (draai bevestiger tot op neuskap), indien niet mogelijk draadspil smeren of vervangen
	Te hoge luchtdruk	Check luchtdruk met manometer en kijk in tabel welke druk benodigd is.
Blindklinkmoer draait tijdens montage mee	Draadspil beschadigd, te droog of versleten	Draadspil testen (draai bevestiger tot op neuskap), indien niet mogelijk draadspil smeren of vervangen
	Neusstuk versleten of beschadigd	Neusstuk testen en reinigen. Indien beschadigd vervangen
	Verkeerd montagegat	Diameter montagegat opzoeken in catalogus
Veelzijdige lagerslijtage	Ontoereikende smering	Na ca. 50 bedrijfsuren invetten
	Verkeerde montage lager	Leg eerst 'dunne' lagerschaal in voorzetstuk vervolgens lager en als laatste de 'dikke' lagerschaal (zie figuur 1 + handleiding)
Veelzijdige draadspilslijtage	Ontoereikende smering van de draadspil	Na. Ca. 20 zettingen waxen/smeren
Bevestiger zit uit het midden	Conische rand op neusstuk is beschadigd	Vervangen neusstuk