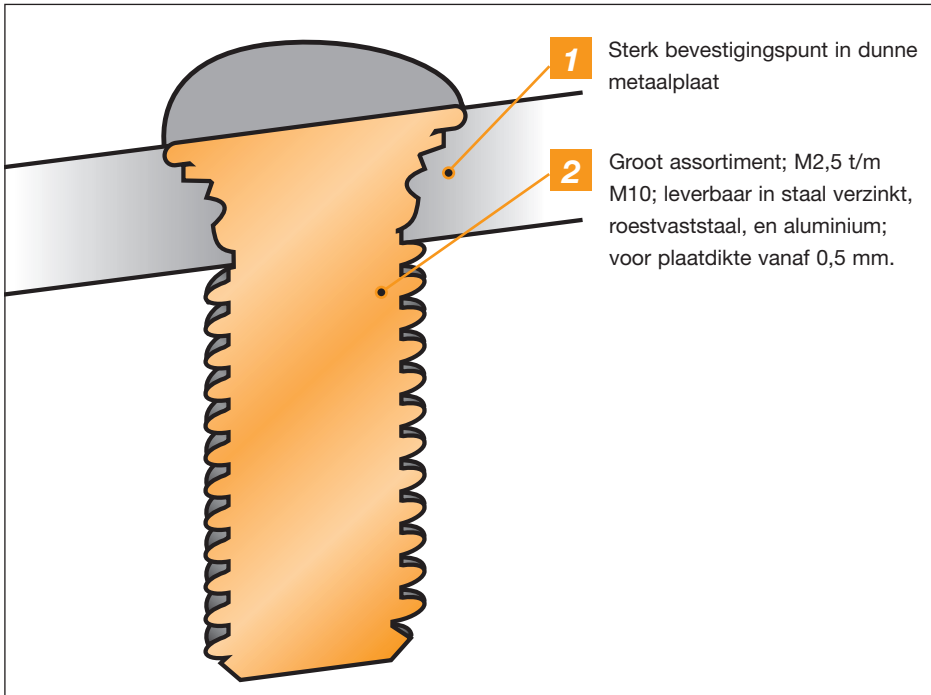
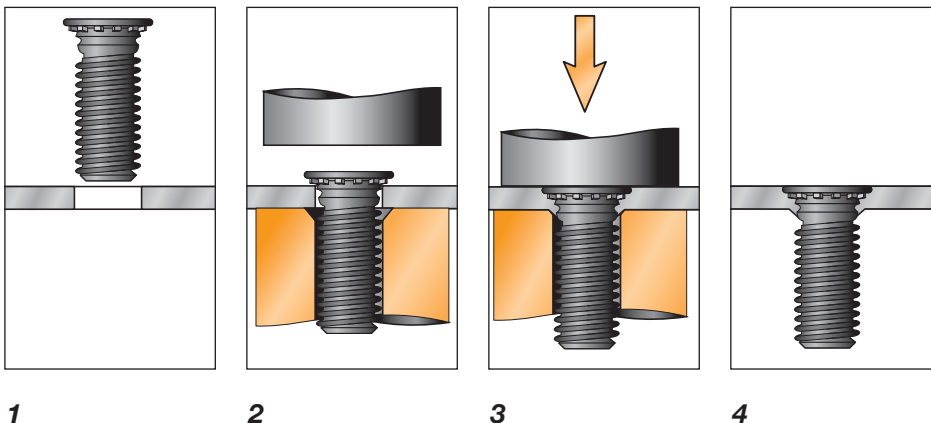


HOOFDSTUK 3.2

Inpersdraadeinden



Werking



Inpersdraadeinden zijn ontwikkeld om op mechanische wijze snel schroefdraadelementen in metaal- en/of printplaat aan te brengen. Ze worden eenvoudig met een standaard pers in geboorde of gestanste gaten aangebracht door middel van een vloeende persbeweging. Bij installatie in metaalplaat vloeit het materiaal in de ondersnijding onder de kop. Hierdoor vormt het inpersdraadeind één geheel met het plaatmateriaal.

PEM inpersdraadeinden herkent u aan een dimpel, die is aangebracht op het schachteinde.

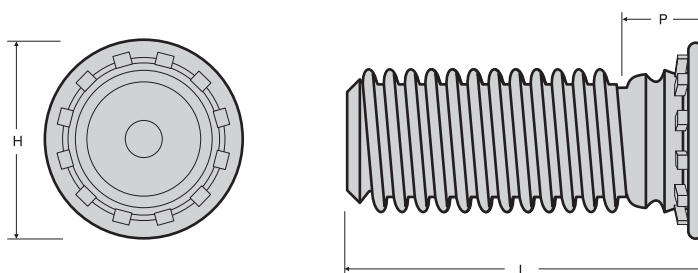


GEHARD RVS

Voor in RVS



- Materiaal: Roestvaststaal 400 serie
- Oppervlaktebehandeling: Gepassiveerd (ASTM A380)
- Schroefdraad: Buitendraad (ANSI B1.1 2A ANSI/ASME B1.13M,6g)
- Geschikt voor: (Roestvast)staalplaat met een maximale hardheid van 92 Rockwell B



Bestelnummer	Draadsoort	Gatdiameter +0,08/-0,00	Plaatdikte		Afmetingen en toleranties			Inperskracht * (kN)	Doordraaimoment * (Nm)	Uitdrukwaarde * (kN)
			Min.	Max.	H ø +/- 0,4	P max.	L +/- 0,4			
FH4-M3-6	M3	3,00			4,6	2,1	6,0	40,0	1,8	2,2
FH4-M3-8							8,0			
FH4-M3-10							10,0			
FH4-M3-12							12,0			
FH4-M3-15							15,0			
FH4-M3-18							18,0			
FH4-M3-20							20,0			
FH4-M3-25							25,0			
FH4-M4-6	M4	4,00	1,0	2,4	5,9	2,4	6,0	50,0	6,5	3,2
FH4-M4-8							8,0			
FH4-M4-10							10,0			
FH4-M4-12							12,0			
FH4-M4-15							15,0			
FH4-M4-18							18,0			
FH4-M4-20							20,0			
FH4-M4-25							25,0			
FH4-M4-30	30,0									
FH4-M4-35	35,0									
FH4-M5-8	M5	5,00			6,5	2,7	8,0	53,0	10,7	3,6
FH4-M5-10							10,0			
FH4-M5-12							12,0			
FH4-M5-15							15,0			
FH4-M5-18							18,0			
FH4-M5-20							20,0			
FH4-M5-25							25,0			
FH4-M5-30							30,0			
FH4-M5-35	35,0									

* Waarden in 1,5 mm RVS plaat

Alle afmetingen in mm; genoemde waarden zijn richtwaarden; technische wijzigingen voorbehouden.

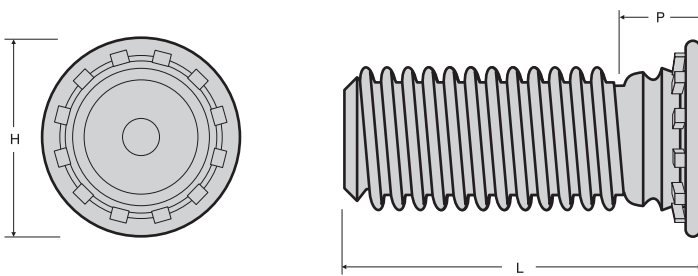
Onkenhout & Onkenhout BV • tel +31 (0)20 660 02 02 • www.onkenhout.nl • info@onkenhout.nl
Beluma nv • tel +32 (0)53 60 63 70 • www.beluma.be • info@beluma.com

- **Materiaal:** Extra (precipitatie*) gehard roestvaststaal
- **Oppervlaktebehandeling:** Gepassiveerd (ASTM A380)
- **Schroefdraad:** Buitendraad (ANSI B1.1 2A ANSI/ASME B1.13M,6g)
- **Geschikt voor:** (Roestvast)staalplaat met een maximale hardheid van 92 Rockwell B

* Precipitatie gehard roestvaststaal biedt een uitstekende weerstand tegen corrosie voor toepassingen in de medische, maritieme en voedingsmiddelenindustrie.

GEHARD RVS

Voor in RVS



Bestelnummer	Draad-soort	Gat-diameter +0,08/-0,00	Plaatdikte		Afmetingen en toleranties			Inpers-kracht * (kN)	Doordraai-moment * (Nm)	Uitdruk-waarde * (kN)
			Min.	Max.	H ø +/- 0,4	P max.	L +/- 0,4			
FHP-M3-8	M3	3,00	1,0	2,4	4,6	2,1	8,0	40,0	1,8	2,2
FHP-M3-10							10,0			
FHP-M3-12							12,0			
FHP-M3-15							15,0			
FHP-M3-18							18,0			
FHP-M4-8	M4	4,00	1,0	2,4	5,9	2,4	8,0	50,0	3,9	3,0
FHP-M4-10							10,0			
FHP-M4-12							12,0			
FHP-M4-15							15,0			
FHP-M4-18							18,0			
FHP-M4-20							20,0			
FHP-M4-25	25,0									
FHP-M5-10	M5	5,00	1,0	2,4	6,5	2,7	10,0	53,0	7,35	3,89
FHP-M5-12							12,0			
FHP-M5-15							15,0			
FHP-M5-18							18,0			
FHP-M5-20							20,0			
FHP-M5-25	25,0									

* Waarden in 1,14 mm RVS plaat