

824 WindowTouch-4e Inpersmachine



Productief
Flexibel

Geavanceerde besturing
Werkstuk in één cyclus gereed

BELUMA
access & fastening solutions

ONKENHOUT
access & fastening solutions

A 824 WindowTouch-4e

Inperskracht (72 kN) met 610 mm uitlading en instelbare starthoogte van het stempel. Betrouwbaar en energiezuinig door toepassing van een volledig hydraulisch systeem. Standaard voorzien van een gepatenteerd veiligheidssysteem en bevestiger-, werkstuk- en totaal teller. Met de gebruiksvriendelijke "Touch-screen" is de machine setup binnen 15 seconden mogelijk. Instellingen kunnen in het geheugen worden opgeslagen, zodat bij producten die vaak voorkomen de pers niet opnieuw ingesteld hoeft te worden.

Met de uitgebreide Windows besturing kunnen werkstukfoto's worden getoond tijdens het inpersen, die de inpersposities aangeven op het scherm. Dit voorkomt fouten tijdens het inpersproces. De machine wordt standaard geleverd met een aambeelwisselsysteem.

De nieuwe 824 WindowTouch-4e brengt u:

- Eenvoudiger en sneller instellen van het gereedschap in combinatie met de meest betrouwbare bevestigingstoever
- Beste toegankelijkheid van het werkstuk
- Eenvoudiger en sneller programmeren
- Beste bedieningsergonomie
- Energiebesparing

B MAS350 automatische toevoer van bevestiger (optioneel)

Met het modulaire aanvoersysteem kunnen moeren, draadeinden en afstandsteunen van M2 tot en met M10 automatisch worden aangevoerd tot een lengte van 40 mm. De aanvoermodule bestaat uit één stuk en zijn razendsnel met een simpele klem te plaatsen op de trommel. Handmatige instellingen zijn niet meer nodig. De software stelt automatisch de juiste trilsnelheid, uitwerptijd en de vereiste luchtdruk in voor storingsvrije aanvoer van de bevestigingsmiddelen.



C Opspanpunt bovenaanvoer bevestigers

Het opspanpunt kan gemakkelijk worden weggenomen bij lastig bereikbare inpersposities. Het T-slede systeem met geïntegreerde connectors maakt uitlijnen overbodig.



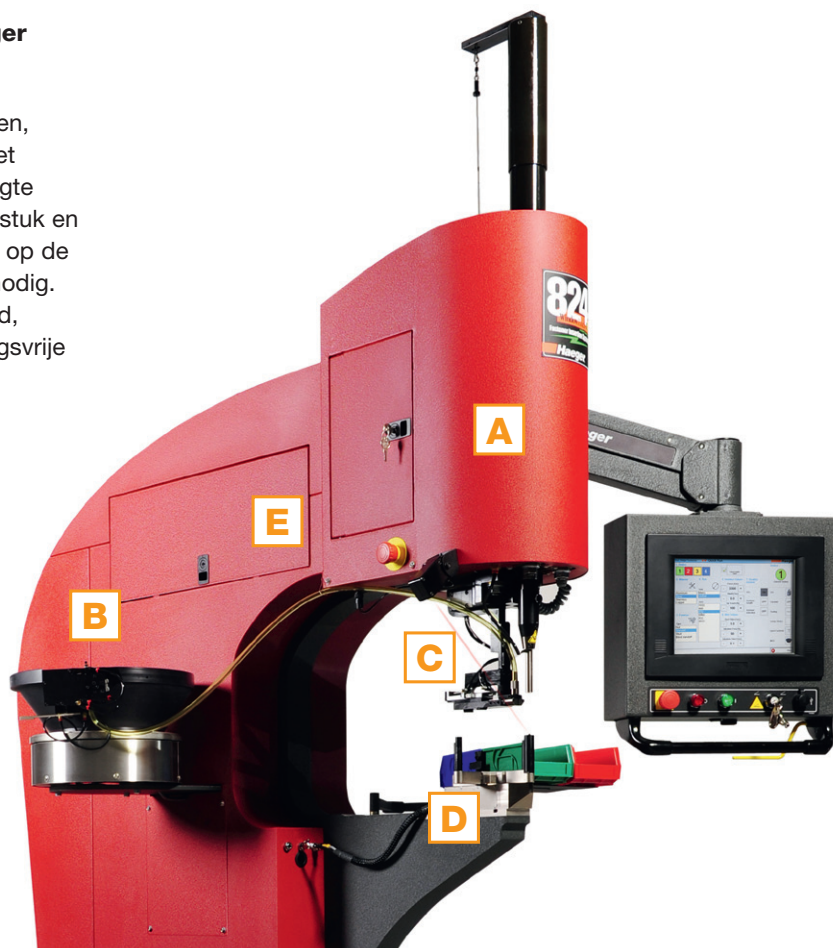
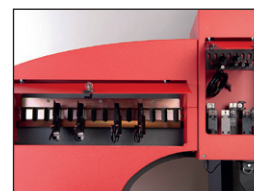
D Montage aambeeldhouders

Met de centreerpennen kunnen verschillende aambeeldhouders zonder uitlijnen gewisseld worden.



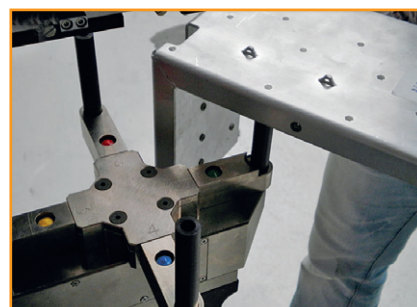
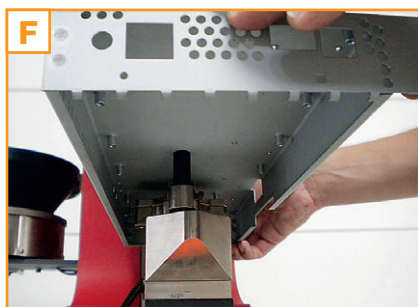
E Opbergrek gereedschap

Snelle en gemakkelijke toegang tot de gereedschappen.



F Het (TIS) aambeeldwisselsysteem

Door het snel wisselen van aambeelden kan een werkstuk met verschillende bevestigers in één cyclus worden afgemaakt. Het systeem bestaat uit vier stations met kleurcodering. Met het MAS 350 aanvoersysteem kan bij één station de bevestiger automatisch worden aangevoerd en zijn de overige drie stations in te zetten voor handmatige plaatsing van de bevestigers. Met de gebruiksvriendelijke machinebesturing wordt bij elk station de juiste inperskracht, nadruktijd en het aantal te plaatsen bevestigers ingesteld. Bij het produceren detecteert de pers automatisch of het aambeeld in de juiste positie is gedraaid en vergrendelt deze totdat het ingestelde aantal bevestigers is ingeperst. Vervolgens geeft de machine het aambeeld vrij zodat het volgende aambeeld kan worden gekozen. Het werkstuk kan in zo in één cyclus worden afgemaakt. Het aambeeldwisselsysteem heeft de vorm van een kruis wat zorgt voor maximale bereikbaarheid van het werkstuk. De armen van het kruis zijn losneembaar indien deze in de weg zitten bij lastig bereikbare inpersposities.



G Ergonomie bediening

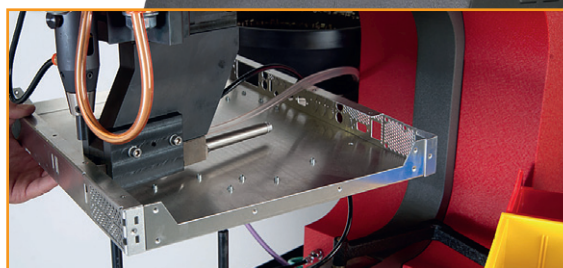
Het instelscherm is in hoogte en richting instelbaar voor een gemakkelijke bediening en zicht op het werkscherm.

H Inpersaanslag (optioneel)

Met de inpersaanslag kan de inpersdiepte eenvoudig en nauwkeurig worden ingesteld. Dit systeem is zeer geschikt voor inpersen van kleine bevestigers en in zachte materialen zoals aluminium, glasvezelversterkt kunststof en printplaat.

I J-Frame

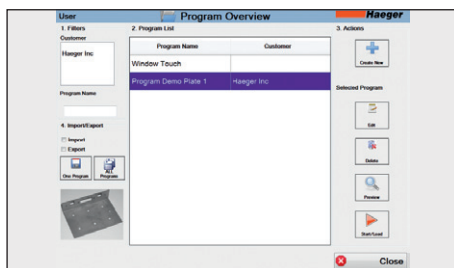
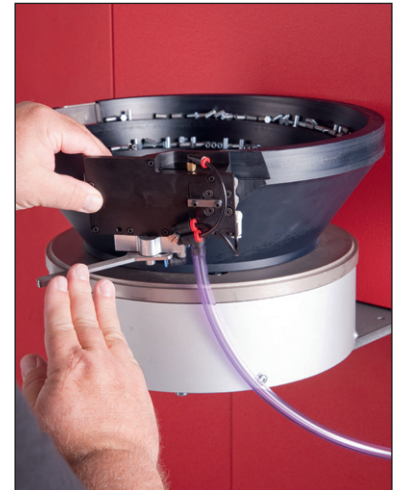
Met een uitlading van 610 mm zijn zelfs de meest lastige bereikbare plaatsen bereikbaar. In gezette producten kan er tot 1 mm van de kant ingeperst worden. Met het T-slede systeem kan het J-frame razendsnel en zonder uitlijnen geplaatst worden. Voor inpersmoeren is er een automatische onderaanvoer beschikbaar voor het inpersen in dubbel omgezette plaat.



Inpersmachine

824 WindowTouch-4e Inpersmachine

- Inperskracht: Instelbaar van 4 tot 72 kN
Optioneel beschikbaar met 90 kN
- Uitlading: 610 mm
- Werkslag: Instelbaar van 0 tot 220 mm
- Aansluiting: Elektrisch 208 tot 575V 3 fasen - 50 of 60 Hz / pneumatisch 6 Bar (min. 85 l/min)
- Motor: 5 pk
- Reservoir olietank: 83 liter
- Inperscyclus: tot 1400 slagen per uur
- Nauwkeurigheid inperskracht: +/- 2%
- Afmetingen: (LxBxH) 1499 mm x 966 mm x 2388 mm
- Capaciteit: M2 tot M10 (drukvoegen 1 tot 6 mm totale dikte)



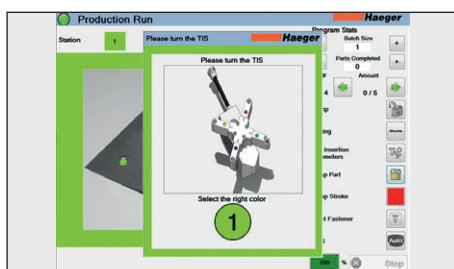
Gemakkelijk en snel te programmeren

Met de gebruiksvriendelijke "Touch-screen" is de machine setup binnen 15 seconden mogelijk. Instellingen kunnen in het geheugen worden opgeslagen, zodat bij producten die vaak voorkomen de pers niet opnieuw hoeft te worden ingesteld.



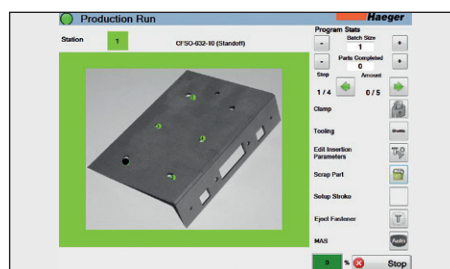
Juiste inperskracht

Bij het instellen van de machine kan de juiste inperskracht worden gekozen aan de hand van een vooraf geïnstalleerde bibliotheek van de meest voorkomende inpersartikelen.



Meervoudige werkstand bij gebruik van aambeeldwisselsysteem

In deze configuratie kan de inperskracht, nadruktijd en inpershoogte voor vier verschillende aambeelden individueel worden ingesteld.



Inpersen op de juiste plaats

In de besturing kunnen werkstukfoto's worden getoond tijdens het inpersen, die de inpersposities aangeven op het scherm. Dit voorkomt fouten tijdens het inpersproces.



Automatische controle lengte inpersbevestiger

Bij het omstellen van automatisch aangevoerde inpersdraadeinden of afstandsteunen blijven soms onbedoeld inpersbevestigers achter in het aanvoergereedschap of de aanvoertrommel. Om fouten ten gevolge van "mixed" parts te voorkomen, kan in de besturing een automatische controle worden ingesteld van de lengte van inpersdraadeinden en afstandsteunen. Deze instelling controleert de lengte van de aan te voeren inpersbevestigers, voordat deze worden ingeperst. Indien de lengte afwijkt van de instelling wordt het product niet ingeperst, maar weggeblazen.

Alle afmetingen in mm; genoemde waarden zijn richtwaarden; technische wijzigingen voorbehouden.